PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-234670

(43) Date of publication of application: 24.08.1992

(51)Int.CI.

B41J 2/175 G01F 23/00

(21)Application number: 03-000478

(71)Applicant : SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing:

08.01.1991

(72)Inventor: MOCHIZUKI SEIJI

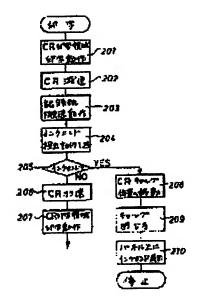
HANAOKA YUKIHIRO

(54) INK-JET RECORDING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain an ink-jet recording device having high reliability by preventing a malfunction and defective printing due to noises when an ink end is detected.

CONSTITUTION: The detecting operation of an ink-jet detecting means is conducted when one line is printed, a carriage is decelerated, stopped and re- accelerated and recording-paper carrying operation is performed.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-234670

(43)公開日 平成4年(1992)8月24日

(51) Int.Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
B 4 1 J 2/175				
G01F 23/00	Α	7143-2F		
		8703-2C	B41J 3/04	102 Z

審査請求 未請求 請求項の数3(全 7 頁)

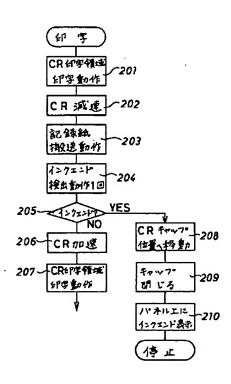
(21)出願番号	特願平3-478	(71)出願人 000002369
		セイコーエプソン株式会社
(22)出顧日	平成3年(1991)1月8日	東京都新宿区西新宿2丁目4番1号
		(72)発明者 望月聖二
		長野県諏訪市大和3丁目3番5号セイコ
		エプソン株式会社内
		(72)発明者 花岡幸弘
		長野県諏訪市大和3丁目3番5号セイコ
		エプソン株式会社内
		(74)代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 (外1名)
		(72)発明者 望月聖二 長野県諏訪市大和3丁目3番5号セペ エプソン株式会社内 (72)発明者 花岡幸弘 長野県諏訪市大和3丁目3番5号セペ エプソン株式会社内

(54)【発明の名称】 インクジエツト記録装置

(57)【要約】

【目的】 インクエンド検出時にノイズによる誤動作や 印字不良を防止し、信頼性の高いインクジェット記録装 置を得る。

【構成】 インクエンド検出手段の検出動作を、1ライン印字しキャリッジが減速・停止・再加速し、記録紙搬送動作をさせる時に行う。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 印字ヘッドのノズルより印字指令に応じ てインク滴を吐出し、記録紙に記録を行うインクジェッ ト記録装置において、前記記録紙を搬送する記録紙搬送 手段と、前記印字ヘッドとインクを収容するインク容器 とを搭載し往復動するキャリッジと、前記インク容器内 のインクの終わりを検出するためのインクエンド検出手 段と、前記印字指令を伝達するための可とう性の信号伝 達手段とを具備し、前記インクエンド検出手段の検出動 作を、前記印字ヘッドに伝達される前記印字指令がない 10 時にのみ行なうことを特徴とするインクジェット記録装 置。

【請求項2】 前記インクエンド検出手段の検出動作 が、前記記録紙搬送手段の動作時または動作前後である ことを特徴とする請求項1記載のインクジェット記録装 置。

【請求項3】 前記インクエンド検出手段は、前記イン ク容器を含めて該インク容器から前配印字ヘッドに至る インク供給経路の一部に電極を配設し、前記電極に電圧 の抵抗変化を検出する構成であることを特徴とする請求 項1記載のインクジェット記録装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明はノズルよりインク滴を吐 出して記録紙上に文字等の記録を行うインクジェット記 録装置に係わり、特にはインク容器内のインクの終わり を検出するインクエンド検出装置に関する。

[0002]

【従来の技術】ノズルよりインク滴を吐出させて記録紙 30 上に、記録情報に応じた文字等の記録書き込みを行うイ ンクジェット記録装置では、インク容器内のインクが消 費され尽くして供給が断たれると、記録書き込みが不能 になる。さらに、ノズルに至るインク供給経路内に空気 が入り込み、インクを新たに補給しても記録書き込みが 可能になるまでに、多大の時間がかかってしまうといっ た問題が生じる。

【0003】もとより、このような問題に対処するため に、インク容器内にレベル検出器を配設し、インクの供 給が断たれる前にインクエンドを検出する構成が用いら 40 れている。そして、インクエンド検出用の信号の伝達 は、インク適吐出用の印字指令を伝達するための信号伝 達手段である、FPC(FlexiblePrint Circuit)上に配 線され行なわれていた。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】前述の従来例では、イ ンクエンド検出動作を一定間隔で行なっていたため、印 字指令信号とインクエンド検出用の信号とが重なること があった。そのために、インクエンド検出動作の信号に

題があった。前記誤動作が生ずると、インクタンク内に インクがまだ十分あるにもかかわらず、インクエンド状 雄と同状態となり、記録装置は印字動作を停止してしま う。さらに、印字指令の信号にノイズが乗ってしまい、 良好な印字動作が行えないという問題があった。もとよ り、このような問題を解決する手段として、前記FPC

上に形成される印字指令用の配線パターンと、インクエ ンド検出用のパターンとの間に、ガードパターンを配線 する手段がある。このガードパターンは、回路基板側で GNDに接地されている。また別な手段として、個々の パターン幅を広くし、個々の信号を安定化する手段があ る。また別な手段として、各々のパターン間隔を広くす る手段がある。いずれにしても、前述したノイズ対策用 の手段を講じたとしても、完全な対策とすることは難し い。さらにFPCが大となるため、FPC接続用のコネ

クタや基板も大きくなる。そのため、コストが高くな

り、さらに記録装置全体が大きくなってしまうという問

【0005】そこで、本発明は上記のような問題を解決 パルスを印加することにより、設定値を越える両電極間 20 するもので、その目的とするところは、このようなキャ リッジ上にインク容器を搭載し、そのインク容器内のイ ンクの終わりを検出する構成としたインクジェット記録 装置においても、確実なインクエンド検出動作と、良好 な印字動作が行える、極めて信頼性の高いインクジェッ ト記録装置を提供することにある。

[0006]

題が生ずる。

【課題を解決するための手段】本発明のインクジェット 記録装置は、印字ヘッドのノズルより印字指令に応じて インク滴を吐出し、記録紙に記録を行うインクジェット 記録装置において、前記記録紙を搬送する記録紙搬送手 段と、前記印字ヘッドとインクを収容するインク容器と を搭載し往復動するキャリッジと、前記インク容器内の インクの終わりを検出するためのインクエンド検出手段 と、前記印字指令を伝達するための可とう性の信号伝達 手段とを具備し、前記インクエンド検出手段の検出動作 を、前記印字ヘッドに伝達される前記印字指令がない時 にのみ行なうことを特徴とする。また、前記インクエン ド検出手段の検出動作が、前記記録紙搬送手段の動作時 または動作前後であることを特徴とする。

【0007】また、前記インクエンド検出手段は、前記 インク容器を含めて該インク容器から前配印字ヘッドに 至るインク供給経路の一部に電極を配設し、前記電極に **電圧パルスを印加することにより、設定値を越える両電** 極間の抵抗変化を検出する構成であることを特徴とす る。

[0008]

【作用】本発明の上記の構成によれば、印字ヘッドに伝 達される印字指令信号がない、キャリッジの往復動作切 り替え時の、いわゆる記録紙搬送動作時にインクエンド ノイズとして乗ってしまい、誤動作してしまうという問 50 検出動作を行うので、インクエンド検出用の信号と印字

指令用の信号の相互に、ノイズが乗ることはない。 【0009】

【実施例】本発明の一実施例を図面にもとずき説明す る。図1は本発明のインクジェット記録装置の一実施例 を説明するための主要断面図であり、図2は主要部の斜 視図を示したものである。また図3は、インクエンド検 出回路を説明するためのブロック図である。記録紙を搬 送するために矢印A方向に回転する、記録紙搬送手段で あるプラテン1に沿って、ガイド軸2a上を矢印B方向 に往復動するキヤリッジ2には、プラテン1に近接して 10 印字ヘッド3が一体的に設けられている。印字ヘッド3 の上方には、内部にポリウレタンフォーム等の多孔質部 材よりなるフォーム6を収容したインクタンク7が設け られている。このインクタンク7には、その蓋8に大気 の取入れを可能にするための通気孔9が設けられ、また その底面にはフォーム6との密着を図る台状の突起10 が形成されている。この突起10の中心部から下方に向 けてフォーム6内のインクを取り出し保持するインク室 11が形成されている。インク室11の端部はゴム等の 弾性部材よりなる盲栓12により封止されている。そし 20 て、この盲栓12にフィルタ室4を介して、印字ヘッド 3と連通する中空針5を挿通することにより、インクタ ンク7内に含浸したインクを印字ヘッド3に供給するよ うに構成されている。尚、インク室11は盲栓12及び フォーム6により密閉室の状態になっている。

【0010】また万一、印字ヘッド3に吐出不良が生じた場合には、キャップ13、配管14を介して吸引ポンプ15を動作させて、印字ヘッド3よりインクを吸引することにより吐出不良の回復動作がおこなわれる。吸引されたインクは配管16を通って廃インク溜17に送ら 30れる。本発明においては、廃インク溜17とインクタンク7とは別体であって廃インク溜17は記録装置本体内に配設され、通常は交換されない構成になっている。

【0011】ところで図中符号S1,S2は、インクエンド検出用の電極であって、その一方の電極S1はフォーム6と接触するようにインクタンク7の内壁面に設けられ、他方の電極S2は、インクと接触する中空針5が電極を兼ねている。そして、これらの電極S1,S2のうち、いずれか一方の電極S1には図3に示したように、基準電圧Vccが印加される。また他方の電極S2 40は接地されている。さらに、基準電圧Vccが印加されている側の電極S1には、微分回路19と比較回路20とからなる抵抗変化量検出回路が接続している。そして、抵抗変化量がある一定レベルを越えたときに、出力信号を発生するように構成されている。

【0012】また印字ヘッド3に印加されるインク滴吐 その出用の印字指令信号は、可とう性の信号伝達手段である はま FPC18により伝達される。そしてFPC18上には インクエンド検出用の信号線が、一体的に配線され電極 いり S1、S2に接続されている。尚、信号伝達手段として 50 る。

FPC18の換わりに、FFC(Flexible Flat Cable) 等を用いても良いことはいうまでもない。また1枚のFPCではなく、2枚重ねの構成であっても良いことはいうまでもない。

【0013】次に、本実施例で用いたフォーム6を収容した、インクタンク7内のインクの枯渇前後の状態と、電気抵抗の変化について図4を用いて説明する。

【0014】上端をインクの取り出し口と成したインク 室Aの上部に、ポリウレタンフォームのような多孔質材 Bを圧接させておくと、この多孔質材B中に含浸したイ ンクiは、消費された量に相当する分順次毛細管作用に より、インク室A内に供給されてインク室A内を満た す。 (図4 (a))。 この状態のもとでは、多孔質材B とインク室Aのそれぞれに配設した2つの電極S1, S 2の間の抵抗は小さくほぼ一定に維持している。 (図5 の領域 a)。一方、多孔質材B中のインクが徐々に枯渇 し、これに伴ってインクiと置き換わって、多孔質材B 中に空気gが侵入してくる。そして侵入してきた空気g の一部が、大きな抵抗を受けつつ多孔質材Bの底部に達 して、インク取り出し口の一部に顔を出すようになる。 そのため、この部分で連通していた多孔質材B中のイン クiと、インク室A中のインクiとの間に部分的な途切 れが生じ始める(図4(b))。この連通面積の減少に 相当する分、両電極 S 1, S 2 間の抵抗は大きくなる (図5の領域b)。さらに多孔質材B中のインクiの枯 渇が進と、連通面積はさらに減少し、最後に多孔質材B 中のインクiとインク室A中のインクiは分断される。 これに伴って両電極 S 1, S 2 間の抵抗は最大になる (図5の領域c)。

【0015】次に本実施例におけるインクエンドまでの 動作を説明する。インクタンク?内のフォーム6にイン クが十分蓄えられていて、両電極S1, S2がインクを 介して接続した状態にあるときは、両電極S1, S2間 の抵抗は小さくかつ安定している。この状態は、インク が減少して電極 S 1 が直接インクと接触しなくなって も、フォーム6が温潤している間は継続する。記録装置 の引き続く記録書き込み動作により、フォーム6内のイ ンクがさらに減少し、侵入した空気がインク室12の上 部開口端に達するようになる。そして侵入した空気によ って、フォーム6とインク室12を結ぶインクの絡部の 面積が減少し始める。それに伴って、両電極S1, S2 間の抵抗は急激に増加する。この抵抗変化は直ちに微分 回路19により、変化量として検出される。そして、こ の変化量が比較回路20に入力する設定電圧の値を越え るようになると、比較回路20からは号が出力される。 その出力信号によって印字動作を停止し、キャリッジ2 はキャップ13位置に戻り、印字ヘッド3のノズル部を キャップ13を閉じてカバーする。そして図示していな いパネル面上に、インクエンド状態であることを表示す

—505—

【0016】図8は本実施例におけるインクエンド検出 回路の回路図である。インクエンド検出トリガパルス3 01が検出パルス生成部302に入力されると、ある一 定のパルス幅を持った検出パルス303を出力する。検 出パルス303はインクエンド検出部304に入力さ れ、遅延ドライパIC1を通してトランジスタQ1のon /offを行なう。検出パルス303がハイレベル (H) の間、トランジスタQ1はoff状態になり、電 極入力端子305a、305b間に電圧パルスが印加さ れる。電極入力端305a、305bには、電極S1, S2がFPC18を介してそれぞれ接続される。そして 電極入力端子305bは接地されている。トランジスタ Q1がoff状態の間、電極入力端子305aにおける 電圧V(-)は抵抗R1とフォーム6内部の抵抗値Rにより 分圧され、抵抗R5を通してコンパレータIC2の(-)入 力端子に入力される。一方コンパレータ I C2の(+)入力 端子には、予め設定されたインクエンド時におけるV (-)の値に等しい電圧V(+)が抵抗R2, R3によって実 現、入力されている。コンパレータ I C2はV(-)とV (+)を比較することにより、V(-) < V(+) のときにはハ 20 イレベル (H) を、V(-)>V(+)のときにはローレベル (L)を出力し、検出レベル信号306として、インク エンド信号出力部307に与える。インクエンド信号出 力部307では、検出レベル信号306をサンプリング パルス308の立ち上がりエッジによって、Dーフリッ プフロップ I C4にラッチし、インクエンド信号309 を出力する。

【0017】次に図9の波形図を用いて、前記インクエ ンド検出回路の動作を説明する。インクエンド検出トリ 期間ハイレベル(H)となる検出パルス303が生成さ れる。遅延ドライバ I C1により、トランジスタQ1のベ ースには、検出パルス303が遅延、反転して印加され る。トランジスタQ1がoff状態となり、電極入力端 子305aには電極S1, S2間の抵抗値Rと抵抗R1 により、分圧された電圧V(-)が現われる。インクタン ク7内の、フォーム6に保持されるインク量が十分であ るとき、電極S1, S2間の抵抗値Rは小さいため、イ ンクエンド状態を示す電圧 V(+)に対して V(+)> V(-) となり、サンプリングパルス308の立ち上がりでラッ 40 において、より有効である。 チされる。そしてインクエンド信号309は、非インク エンド状態を示すハイレベル(H)となる。

【0018】印字動作等によって、フォーム6に保持さ れるインクが消費されると、両電板S1, S2間の抵抗 値Rは増大する。その結果V(+) < V(-)となると、検出 レベル信号306はローレベル(L)となる。検出レベ ル信号306がローレベル(L)である時間は、遅延ド ライパIC1によるトランジスタQ1のoff状態時間に 支配される。そのため、検出レベル信号306はサンプ リングパルス308の立ち上がりで確実にラッチされ 50 ければ、ステップ206でキャリッジ2を加速領域で加

る。そしてインクエンド信号309は、インクエンド状 態を示すローレベル(L)となる。以上のような構成で あるので、インクエンド状態を示す電圧V(+)を与える 抵抗R2、R3と、被検出電圧V(-)を与えるR1を適当に 選択することにより、インクエンド検出レベルの設定値 を任意に設定できる。尚、本実施例では、1ライン分の 印字動作中は、インクエンド検出動作を行わない構成と なっている。そのため1ライン分を全ノズルで、全桁数 分の印字動作をしても、中空針5より空気が入らないだ 10 けのインクを残すように、インクエンド検出レベルを設 定してある。また本実施例では前記検出パルスを、図1 0に示すように周期1KHz、通電時間100~200 μsecとして、インクエンド検出動作1回あたり3~ 5パルス分を用いるようにした。インクエンド検出動作 1回あたりのパルス数を複数とした理由は、万一、ノイ ズ等により1パルス分が誤動作したとしても、インクエ ンドの状態とならないように、誤動作を補正するためで

【0019】本実施例に示すようにパルスによる検出を 行なうことにより、インクに与えられる電気的エネルギ 量を必要最小限にすることができる。それにより、イン クの電気分解による成分の変化や、電極における分極皮 膜の形成を抑えることができる。

【0020】図6を用いて印字動作中における、インク エンド検出動作を詳細に説明する。キャリッジ(CR) 2が移動しつつ、印字領域101内で印字指令信号に応 じて、印字動作を行なう。次にキャリッジ2は、減速領 域102を通って停止する。印字指令が引続きある場合 は、キャリッジ2は停止時間103なしで、加速領域1 ガパルス301の立ち上がりエッジにより、ある一定の 30 04を通って再び印字領域101内で印字動作を行な う。そして記録紙搬送動作(PF)は、キャリッジ減速 領域102内から始まり、キャリッジ加速領域104内 までに終了する。尚、インクエンド検出動作は、キャリ ッジ滅速領域102から、キャリッジ加速領域104ま での間であれば、どこで行なっても良い。しかしなが ら、本実施例ではインクエンド検出動作は、記録紙搬送 動作の終了時に行なう構成としてある。このように記録 紙搬送動作時と、インクエンド検出動作とを重ならない ように構成することで、制御上の処理やノイズ対策上等

> 【0021】図7に、印字動作中におけるインクエンド 検出動作の動作フローチャート図を示す。

> 【0022】ステップ201で、キャリッジ(CR)2 は印字指令信号に応じて、1ライン分の印字動作を行な う。次に、ステップ202では、キャリッジ減速領域で 減速し、キャリッジ2は停止する。ステップ203で記 録紙搬送動作を行なった後、ステップ204でインクエ ンド検出動作を行なう。そしてステップ205におい て、インクエンドか否かを判別する。インクエンドでな

速し、ステップ207で再び次のライン分の印字動作を行なう。以下この動作を繰り返す。もしもステップ205でインクエンドであれば、ステップ208以降に進む。ステップ208で、キャリッジ2をキャップ13位置に移動させる。次にステップ209で印字ヘッド3のノズル部をキャップ13を閉じてカバーする。そしてステップ210でパネル上に、インクエンド状態であることを表示して、記録装置は印字動作を停止する。

[0023]

【発明の効果】本発明によれば、印字指令信号が伝達さ 10 れない、キャリッジ減速からキャリッジ加速動作が行われるキャリッジの往復動作切り替え時の、いわゆる記録 紙搬送動作時に、インクエンド検出動作信号の伝達を行うので、ノイズによる誤動作や印字不良のない、信頼性の高いインクジェット記録装置を提供することができるという効果を有する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のインクジェット記録装置の一実施例を 説明するための主要断面図。

【図2】主要部斜視図。

【図3】インクエンド検出回路を説明するためのプロック図。

【図4】インク切れ前後の状態を示した説明図。

【図 5】インクの消費量と電気抵抗との関係を示した 図

【図6】印字動作中におけるインクエンド検出動作を詳細に説明する図。

【図7】 印字動作中におけるインクエンド検出動作の動作フローチャート図。

【図8】インクエンド検出回路の回路図。

【図9】インクエンド検出回路の動作を説明するための 波形図。

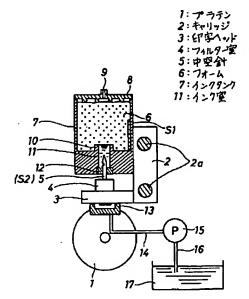
70 【図10】インクエンド検出用の検出パルスを説明する

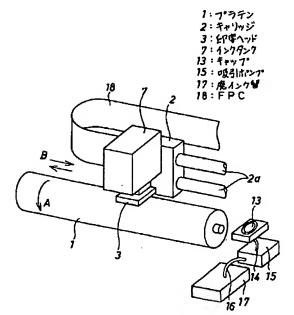
【符号の説明】

- 1 プラテン
- 2 キャリッジ
- 3 印字ヘッド
- 5 中空針
- 7 インクタンク
- 13 キャップ
- 15 吸引ポンプ
- 20 17 廃インク溜
 - 18 FPC
 - 19 微分回路
 - 20 比較回路

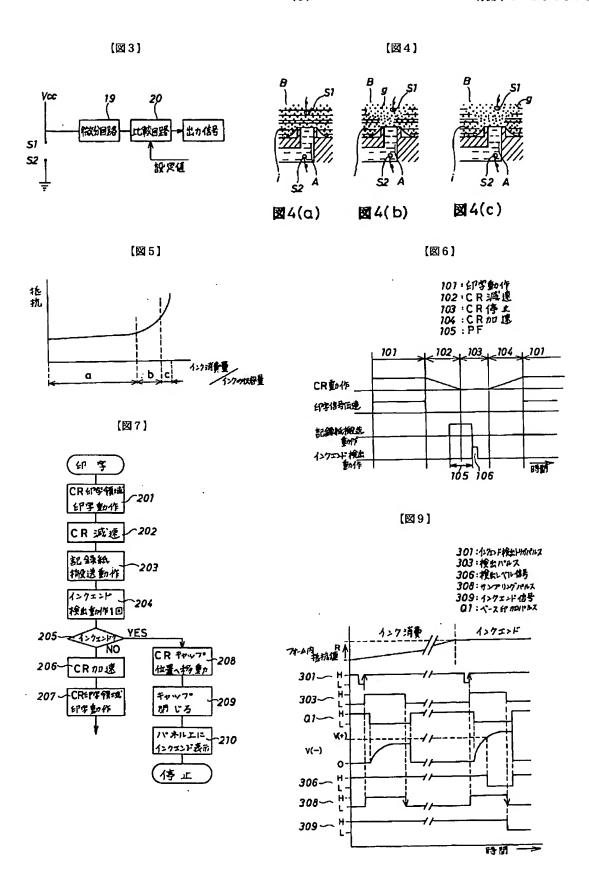
【図1】

[1]

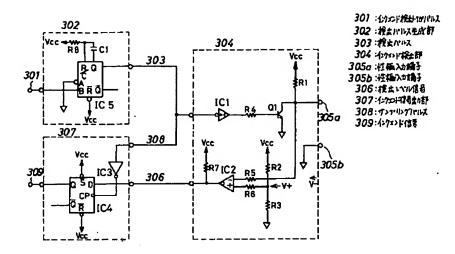




【図2】



【図8】



【図10】

